

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.01921.2020.005

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Haritz + Röhring GmbH	
	Annabergstraße 29a 45721 Haltern am See DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas	
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Ralf Tulinski, SFM	geb. am: 31.08.1963
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Klaus Röhring, SFM	geb. am: 18.02.1966
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	03.03.2017	
Gültigkeitsdauer	29.10.2022	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Köln, 10.11.2020
Schücker/ZA



Makowka
Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Prüfstelle